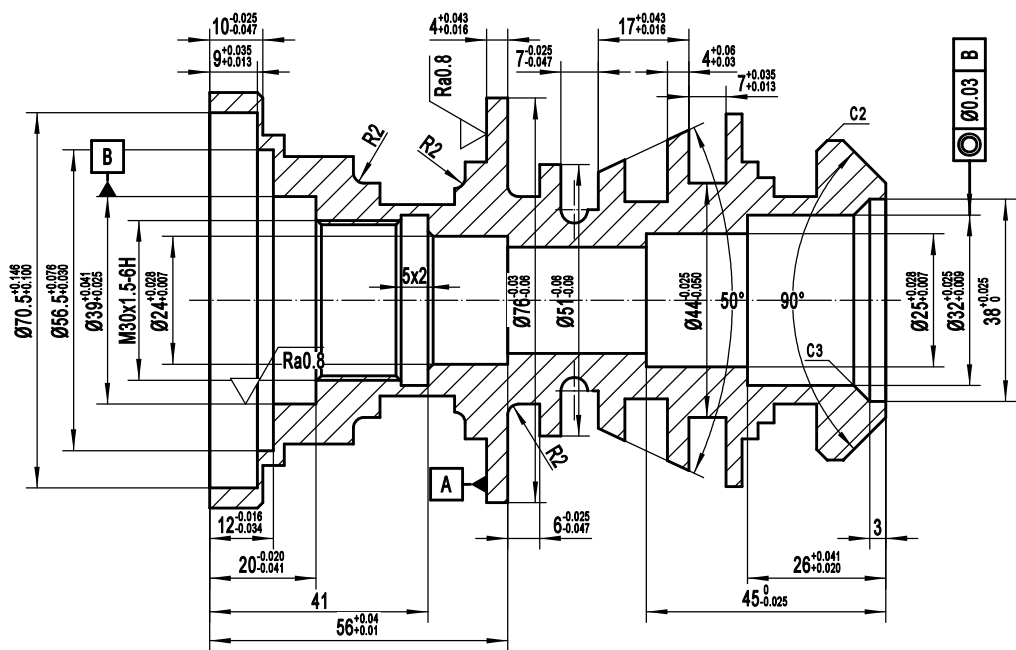
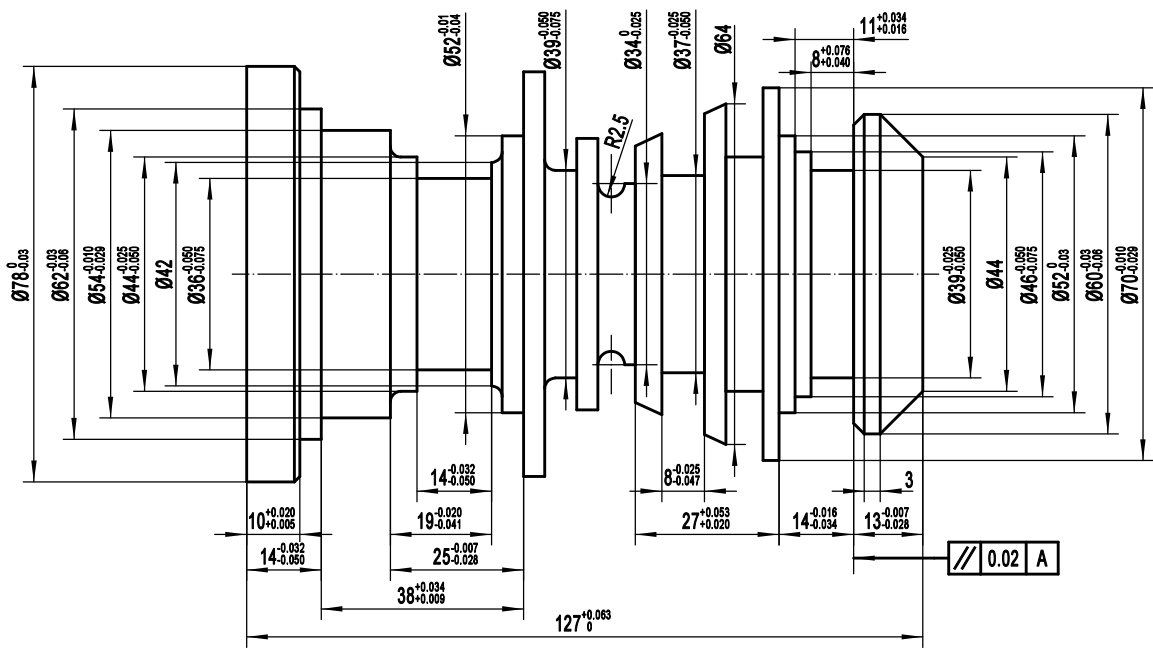
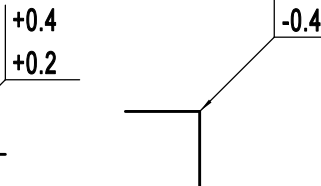


其余 $\sqrt{Ra1.6}$
($\sqrt{\quad}$)



技术要求

- 未注倒角处按C1,锐边去毛刺;
- 未注圆角处按R1;
- 未注公差内圆按 $^{+0.1}_0$, 外圆按 $^{+0.1}_0$, 长度按 ± 0.1 , 角度按 $\pm 0.5^\circ$ 执行。
- 禁止使用锉刀、砂布等辅助工具修整工件表面。



制图				样题1	1:1
校核					45钢